

SINTRIS*
Special Machines Development
Since 1985



IDRA 2T

SINTERIZZATRICE AUTOMATICA mod. IDRA 2T, A DUE STAZIONI 120 kVA, 42TON.

Caratteristiche principali

- Macchina adatta per la produzione in continuo di serie medio/grandi di segmenti diamantati.
- Il processo di sinterizzazione avviene in atmosfera controllata sulle 2 stazioni: sinterizzazione e raffreddamento, mediante immissione di gas inerte/riducente in apposita camera a tenuta fissata sulle stesse stazioni. Durante il trasporto dalla stazione di sinterizzazione a quella di raffreddamento, lo stampo è protetto da una "doccia" dello stesso gas.
- Controllo temperatura con termocoppia inserita automaticamente nel centro dello stampo.
- Termocoppia tipo K per temperature di lavoro fino a 1000°C.
- Sistema evacuazione e filtraggio fumi con filtro ad acqua
- Il tempo di raffreddamento è uguale al tempo di sinterizzazione con riduzione del tempo ciclo.
- Programma di gestione con cicli divisibili in 12 steps. Ogni step comprende:
 - temperatura,
 - pressione
 - limite max. di corrente
 - tempo di riscaldamento
 - tempo di mantenimento
- La memoria permette di memorizzare fino a 100 programmi di sinterizzazione.
- Magazzini di carico e scarico da 18 stampi.
- Alimentazione stampi da magazzino automatica.
- 18 portastampi in alluminio speciali.
- Visualizzazione dei dati di processo (impostati e attuali) e allarmi.
- Macchina a norme CE

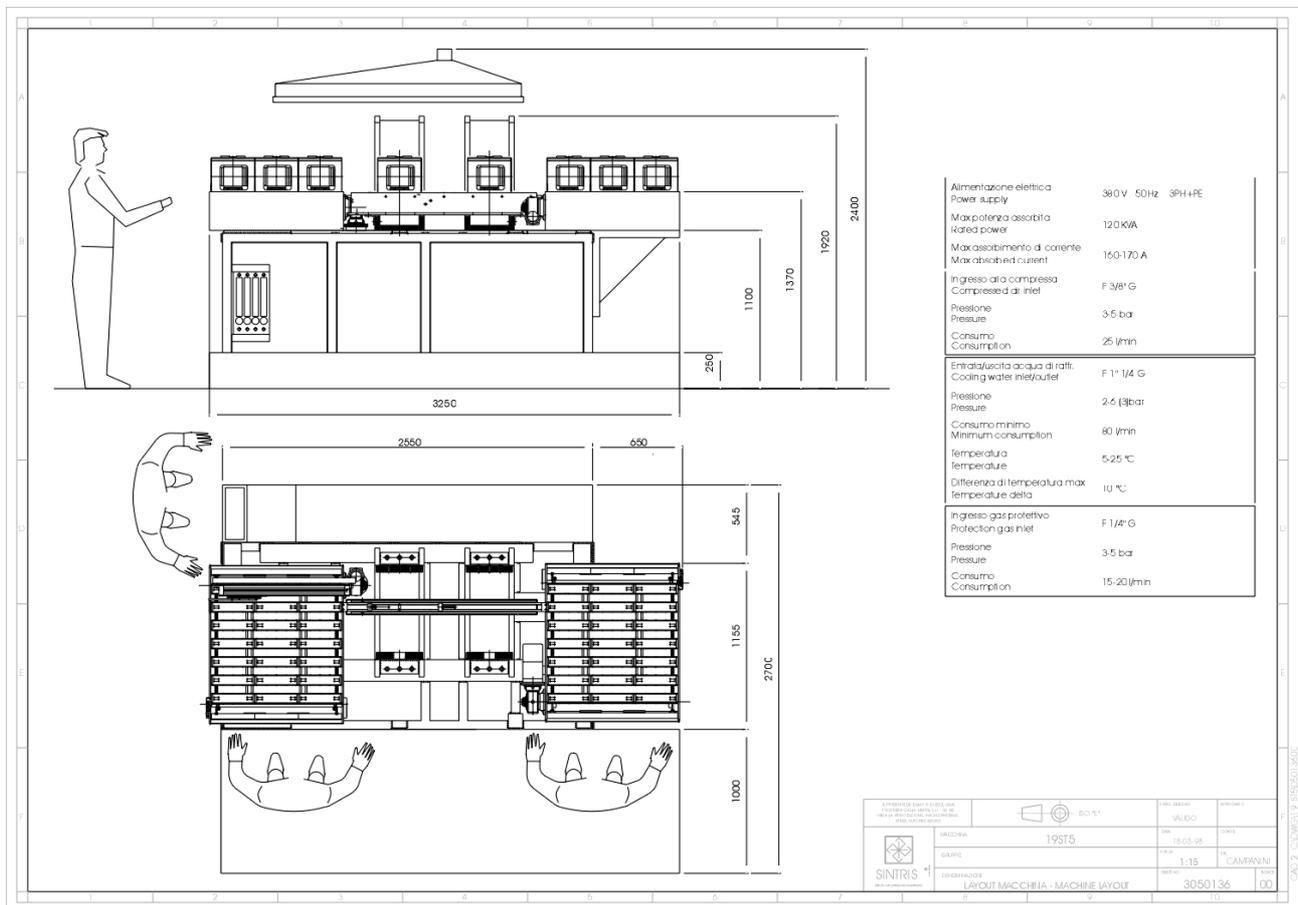
Opzioni

- Uscita analogica per la registrazione variabili di processo.
- Pirometro 350-1300°C da usare in alternativa alla termocoppia.
- Controllo altezza segmento durante la sinterizzazione (trasduttore lineare sul cilindro, risoluzione di 0,01 mm)
- Sistema di acquisizione dati su PC esterno.
- Sistema lettura Codice Barre per la selezione automatica del ciclo di sinterizzazione a seconda del prodotto nel portastampo, completo di etichettatrice.
- Magazzini di carico/scarico fino a 64 stampi
- Portastampi in alluminio
- Termocoppie
- Elettrodi in grafite.

- Piastre in grafite.
- Stampi in grafite.
- Predisposizione inserimento modem per teleassistenza

Dati tecnici

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Area sinterizzabile max. | 110 cm ² (850°C 350kg/cm ²) |
| <input type="checkbox"/> Tempo ciclo sinterizzaz. indicativo | 9 minuti |
| <input type="checkbox"/> Produttività | 500-550 segm/h
(40x2.8mm -90segm/stampo)
250-280 segm/h
(24x10mm - 44segm/stampo) |
| <input type="checkbox"/> Magazzini carico e scarico | n.18 stampi |
| <input type="checkbox"/> Alimentazione | 380 / 400V 3phs 50Hz |
| <input type="checkbox"/> Potenza massima assorbita | 120 kVA (175 A) |
| <input type="checkbox"/> Trasformatore | 120 kVA |
| <input type="checkbox"/> Forza di compressione sulle 2 stazioni (regolabile) | 3000 - 42000 kg |
| <input type="checkbox"/> Dimensioni elettrodi | 150 x 160x60(h)mm |
| <input type="checkbox"/> Dimensioni piastre | 150 x 160x65(h)mm |
| <input type="checkbox"/> Dimensioni utile portastampi | 193 x 158mm |
| <input type="checkbox"/> Altezza massima stampo | 110mm |
| <input type="checkbox"/> Consumo gas | 15 - 25 l/min N ₂ /Ar ₂ (max. 5% H ₂) |
| <input type="checkbox"/> Consumo aria filtrata | 10 l/min 6 bar |
| <input type="checkbox"/> Consumo acqua industriale | 80-100 l/min 2-6 bar 10-20°C |
| <input type="checkbox"/> Colore | Da definire in fase d'ordine |
| <input type="checkbox"/> Dimensioni ingombro orientativo | 2000x3250x2500(h) mm |
| <input type="checkbox"/> Peso orientativo | 3500 kg |



MGM si riserva il diritto di modificare i dati tecnici qui esposti senza preavviso.